



❖ DESCRIPCION GENERAL

Accesorio para conexión mecánica tipo enchufe espiga, para unir cañerías de extremo espiga lisa de plástico (HDPE, PVC y PP) con una desviación angular de hasta 90°. La hermeticidad de la unión y los extremos de cañería lisa, se realiza mediante prensas y sellos cónicos de elastómero que se ajustan cubriendo un rango determinado de diámetros exteriores. Ambos extremos pueden tener rangos distintos (unión stepped).

El ángulo entre ambos extremos de conexión se puede girar libremente y luego fijar con los pernos de la articulación.

Este accesorio está diseñado para fijar axialmente los extremos de las cañerías mediante un anillo restrictor metálico dentado que se indenta en la superficie externa de cada extremo espiga liso.

❖ MATERIALES

Cuerpo acero ASTM A36 E.S.
Sello caucho Neopreno/EPDM/Acrilo Nitrilo.
Pernos galvanizados grado 2.
Recubrimiento Fusion Bonded Epoxy (200/300micras) calidad sanitaria.
Anillo dentado y alojamiento acero ASTM A36 zincado.

Alternativa con recubrimiento galvanizado por inmersión en caliente o construcción en acero inoxidable.

❖ DIMENSIONES PRINCIPALES

R : rango diámetros cañería
PN : presión nominal
L : largo central





❖ **INSTALACION**

Se aflojan los pernos de la brida prensa y del anillo restrictor. Es conveniente lubricar la goma para facilitar su ajuste. Ajuste el ángulo entre los extremos girándolos libremente entre 180 y 90°.

Los extremos espiga no deben quedar de tope al fondo del enchufe, se recomienda dejar una huelga de aproximadamente 1 cm o más, de acuerdo al diámetro nominal y profundidad del enchufe.

Cuidar que el apriete de los pernos de las bridas prensa, sea de forma cruzada, progresiva y pareja, buscando asegurar la coincidencia de los planos y concentricidad de los ajustes.

Posteriormente realice el apriete de los pernos radiales que comprimen el anillo restrictor comenzando por el que tiene el número 1 y continuando con la secuencia que indica la flecha al lado del 1.

Por último apriete los pernos de la articulación para mantener el ángulo entre las cañerías.